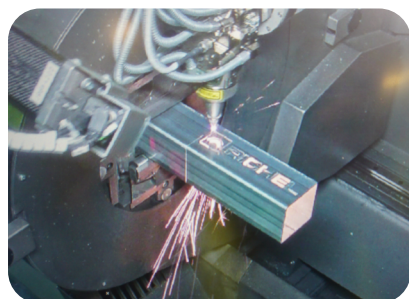


UN NOUVEL OUTIL DE PRODUCTION POUR ACCOMPAGNER NOTRE CROISSANCE

Dans le cadre d'un marché de la serre en pleine expansion et dont les attentes clients sur les problématiques du changement climatique et du dérèglement environnemental sont de plus en plus fortes, Richel Group poursuit une stratégie axée sur la croissance de son activité, le développement d'innovations technologiques et la conquête de nouvelles parts de marché.



Dans l'objectif d'augmenter sa capacité de production, d'élargir sa gamme de produits et d'améliorer la qualité des structures de serres pour se différencier encore plus fortement des concurrents, le groupe Richel a fait l'acquisition en 2022 d'une machine laser de découpe et perçage des tubes. Très performante et plus productive, cette nouvelle machine laser



offre une meilleure qualité de coupe et une plus grande précision.

Moins bruyante et plus ergonomique que les autres machines de perçage du parc, la machine est

équipée d'un grand écran pour la supervision et le suivi de la production, offrant une facilité de conduite de machine jusqu'alors inégalée permettant au conducteur de machine de piloter seul la cellule de perçage. Le pilotage à distance de la machine par les fabricants permet une maintenance optimisée, intégrée à la machine, une planification des entretiens intégrée et ainsi une diminution des temps d'arrêts, permettant un gain de productivité aussi bien sur la production que sur la maintenance.

Dans un souci d'optimisation et de diminution des opérations de manutention, la machine a été équipée d'un système de chargement et de conditionnement robotisé et intégré. Ces nouveaux outils de production à la pointe de la technologie offrent plus de souplesse et de flexibilité en production : les temps de changement de séries sont très faibles, permettant ainsi de répondre plus rapidement à la

demande de nos clients.

Une installation unique spécifiquement adaptée et pensée pour Richel Group, le fruit de mois de réflexion et de développement avec nos fournisseurs de machines, un véritable partenariat pour un accompagnement durable. Afin d'appréhender ce nouvel outil de production high-tech, nos équipes ont eu l'opportunité d'assister à une semaine de formation chez le fabricant. L'occasion pour quatre de nos collaborateurs

de se former, d'apprendre à piloter mais également de découvrir l'ensemble des perspectives offertes par cette nouvelle machine et ainsi permettre à nos équipes du



Bureau d'étude et du Process d'imaginer les grandes innovations de demain.

Ces équipements de dernière génération offrent de nouvelles opportunités à travers la réalisation d'un plus grand nombre de géométries de perçage et de trous, autorisant le développement de nouveaux modèles de structures de serres et de nouveaux modes d'assemblage. En effet, les perspectives d'expérimentation sur l'assemblage des pièces entre elles sont infinies et visent à fiabiliser le montage des serres, gagner en rapidité et simplicité de montage pour nos monteurs en mettant au point par exemple des trous non circulaires, des emboîtements, des aides à l'assemblage tels que des détrompeurs sur pièces,

des astuces de pré-positionnement ou de repérage sur pièces, autant de solutions pour optimiser le montage et réduire le nombre de pièces. Nos équipes R&D voient également cette machine comme « un formidable outil de prototypage rapide pour toutes nos expérimentations et essais de nouvelles pièces et configurations. »

Cette nouvelle machine Laser 3D s'inscrit dans la continuité d'investissements du groupe visant à augmenter la capacité de production, améliorer la qualité des produits, gagner en compétitivité et ainsi conquérir de nouveaux marchés. Ces cinq dernières années, Richel Group a réalisé d'importants investissements dans des moyens de manutention et de stockage et dans l'extension de l'usine et s'est équipé d'une presse plieuse automatisée et d'une machine pour le cintrage automatisé des tubes.

Dans le cadre de sa politique RSE, Richel Group accorde beaucoup d'importance à la santé et au bien-être de ses 350 collaborateurs. Ce projet vise notamment à l'optimisation des conditions de travail au travers l'amélioration de l'ergonomie des machines ; la mise en place d'outils de production plus propres (pas de fluides rejetés, fumées aspirées et filtrées), de moyens de manutention pour réduire les risques de troubles musculo squelettiques et ainsi permettre aux opérateurs de se concentrer sur des tâches à

plus forte valeur ajoutée.

Pour accompagner la croissance de l'entreprise liée à ces nouvelles opportunités de marché, 60 créations de poste sont envisagées dans les 5 années à venir, offrant ainsi de belles perspectives d'évolution interne des salariés, une formation des équipes aux nouvelles technologies industrielles, une motivation des équipes renforcée de travailler sur des outils de production à la pointe de la technologie.

La plus grande des satisfactions demeure sur le plan humain où l'on constate un véritable engouement, une réelle fierté des équipes d'œuvrer à la recherche et la fabrication de solutions innovantes pour l'agriculture de demain, réfléchir ensemble aux nouvelles opportunités et perspectives à offrir à nos clients sur les cinq continents, pour un accompagnement durable au service de leur performance et sous tous les climats.

Les équipes Richel Group adressent leurs sincères remerciements à la Région SUD Provence Alpes Côte d'Azur pour la subvention accordée pour le financement de cet investissement. Un précieux soutien pour accompagner notre croissance, assoir notre position de leader européen et renforcer notre empreinte locale.

« un formidable outil de prototypage rapide pour toutes nos expérimentations et essais de nouvelles pièces et configurations »

Richel Group

www.richel-group.fr

Quartier de la gare, 13810 Eygalières

04.90.95.14.68

